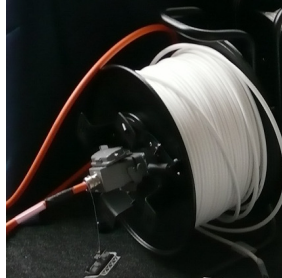


## Sonderkonfektion mit Spezialkabel



Die von uns konfektionierten Spezialkabel werden je nach Anforderungsprofil in den unterschiedlichsten Bereichen eingesetzt. Mobil- und Feldkabelkonfektionen können bei Bedarf in Verbindung mit Kabeltrommeln ausgeführt werden. Die Kabeltrommeln gibt es in unterschiedlichen Ausführungen.

Mit dem Einzug der Ethernet-Technik im Industrieumfeld werden zunehmend auch robuste Industriekabelaufbauten und deren Konfektion für diesen dynamisch wachsenden Bereich interessant.

Je nach Kabelausführung werden die Konfektionen mit unseren farblichen Aufteilern realisiert. Die selbstentwickelten Aufteiler haben einen kleinen Durchmesser und sind sehr robust gegenüber rauen Umgebungsbedingungen. In Verbindung mit einem abnehmbaren Steckerschutz werden die Steckverbinder ausreichend vor äußerlichen Einwirkungen geschützt.

Die Konfektionstechnik wird in unserer modernen Fertigungsstätte von gut ausgebildeten Fachpersonal durchgeführt. Die Messungen erfolgen gemäss internationalen Standards. Alle Steckverbinder werden zu 100% geprüft. Eine gleichbleibende Qualität der Steckverbinderendflächen wird mittels Mikroskop- und Interferometerkontrolle sichergestellt.

### Technische Daten

Die Kabel sind ausschließlich von namhaften Herstellern.

Folgende Kabeltypen werden überwiegend eingesetzt:

Mobiles Universalkabel: U-DQ(ZN)11Y n...  
 Mobiles Außenkabel: A-V(ZN)11Y n...  
 Mobiles Feldfernkabel: A-V(ZN)11Y(ZN)11Y n...  
 Weitere Kabeltypen auf Anfrage

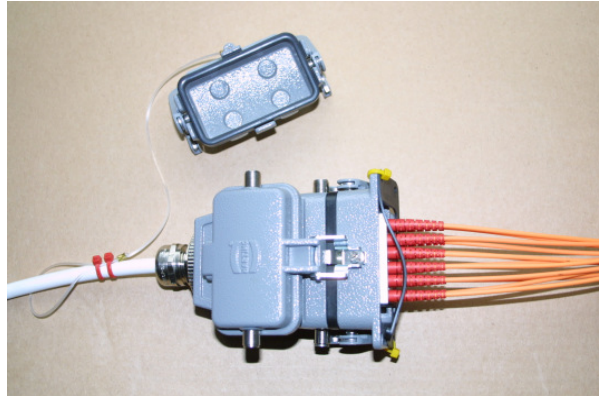
### Faserspezifikation (standardmäßig)

G50/125µm:	mind. 2,7B500;	0,8F1000	entspricht Fasertyp OM2+
G50/125µm:	mind. 2,5B1500;	0,7F500	entspricht Fasertyp OM3
G62,5/125µm:	mind. 3,2B250;	0,9F600	entspricht Fasertyp OM1
E9/125µm:	mind. 0,38F3,5;	0,28H18	entspricht Fasertyp OS1

andere Faserspezifikationen auf Anfrage

Weitere technische Daten der Fasern und Kabel, sowie der Bündeladerkabel siehe beigefügtem LEONI Produktkatalog für Lichtwellenleiter-Kabel oder auf Anfrage.

## Sonderkonfektion mit Harting-System



Die von uns konfektionierten Harting-Systeme werden je nach Anforderungsprofil in den unterschiedlichsten Bereichen eingesetzt. Wichtige Einsatzbereiche in denen hohe Robustheit gefordert wird sind u.a. die Veranstaltungs- und Automatisierungstechnik. Die Harting-Systeme sind für IP65-Schutz ausgelegt und beinhalten gefederte LWL-Steckverbinder mit PC-Kontakt um eine optimale Datenübertragung zu gewährleisten.

Mobil- und Feldkabelkonfektionen können bei Bedarf in Verbindung mit Kabeltrommeln ausgeführt werden. Die Kabeltrommeln gibt es in unterschiedlichen Ausführungen.

Mit dem Einzug der Ethernet-technik im Industrieumfeld werden zunehmend Harting-Systeme in Verbindung mit robusten Industriekabelaufbauten für diesen dynamisch wachsenden Bereich interessant.

Die Konfektionstechnik wird in unserer modernen Fertigungsstätte von gut ausgebildeten Fachpersonal durchgeführt. Die Messungen erfolgen gemäss internationalen Standards. Alle Steckverbinder werden zu 100% geprüft. Eine gleichbleibende Qualität der Steckverbinderendflächen wird mittels Mikroskop- und Interferometerkontrolle sichergestellt.

### Technische Daten der Kabel

Die Kabel sind ausschließlich von namhaften Herstellern.

Folgende Kabeltypen werden überwiegend eingesetzt:

Außen- Breakoutkabel: AT-V(ZN)... n...  
 Mobiles Außenkabel: A-V(ZN)11Y n...  
 Mobiles Feldfernkabel: A-V(ZN)11Y(ZN)11Y n...

Weitere Kabeltypen auf Anfrage

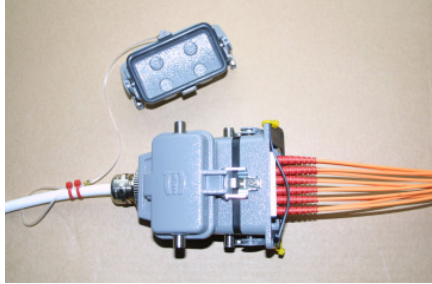
### Faserspezifikation (standardmäßig)

G50/125µm:	mind. 2,7B500;	0,8F1000	entspricht Fasertyp OM2+
G50/125µm:	mind. 2,5B1500;	0,7F500	entspricht Fasertyp OM3
G62,5/125µm:	mind. 3,2B250;	0,9F600	entspricht Fasertyp OM1
E9/125µm:	mind. 0,38F3,5;	0,28H18	entspricht Fasertyp OS1

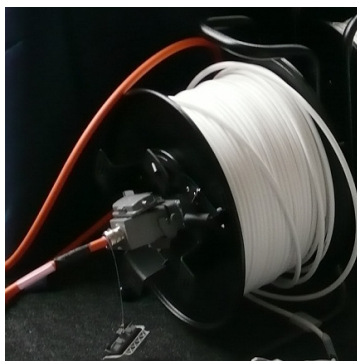
andere Faserspezifikationen auf Anfrage

Weitere technische Daten der Fasern und Kabel, siehe beigefügtem LEONI Produktkatalog für Lichtwellenleiter-Kabel oder auf Anfrage.

## Konfektionsbeispiele mit Harting-System



Hier wurde eine Schnittstellenlösung zur Maschinenanbindung für den Sondermaschinenbau realisiert. Es können bis zu 12 Fasern in unterschiedlichen Faserstärken je nach Anforderung in einem System integriert werden.



Hier wurde eine Schnittstellenlösung zur Systemverkabelung für den Veranstaltungsbereich realisiert. Auch hier können bis zu 12 Fasern in unterschiedlichen Faserstärken je nach Anforderung in einem System integriert werden.

## Auswahl der Harting-Systeme

Folgende Systeme werden überwiegend eingesetzt:

Anbaugehäuse für 4 bis 12 Fasern in unterschiedlichen Ausführungen

Einbaugehäuse für 4 bis 12 Fasern in unterschiedlichen Ausführungen

Tüllengehäuse für 4 bis 12 Fasern in unterschiedlichen Ausführungen

Da die Harting-Produktpalette sehr umfangreich ist beraten wir Sie gerne zur richtigen Auswahl der optimalen Schnittstellenlösung